



ПАО «ГАЗПРОМ»

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ДОБЫЧА ЯМБУРГ»**
(ООО «Газпром добыча Ямбург»)

Генеральному директору
ООО «Фторполимерные технологии»

С.В. Пятову

улица Геологоразведчиков, д. 9, г. Новый Уренгой
Ямало-Ненецкий автономный округ, Тюменская область
Российская Федерация, 629306
тел.: (3494) 96-60-11, факс (3494) 96-64-88
E-mail: yamburg@yamburg.gazprom.ru
www.yamburg-dobycha.gazprom.ru
ОКПО 04863457 ИНН-УКПП 5904034777/597250001
ОГРН 1028906624576

21.01.2016 № 2-04/632

на № _____ от _____

**О результатах проведении
опытно-промышленных
испытаний смазки Томфлон САГ-230**

Уважаемый Сергей Вячеславович!

Направляю Вам информацию по результатам опытно-промышленной эксплуатации смазки Томфлон САГ-230 на задвижках фонтанных арматур на скважинах 13201, 13202 (Газовый промысел №1В) и 4423, 4433 (Газовый промысел №4) ЯНГКМ.

По заключению экспертной комиссии смазка Томфлон САГ-230, изготовленная по техническим условиям ТУ 0254-016-76643964-05, успешно прошла опытно-промышленные испытания.

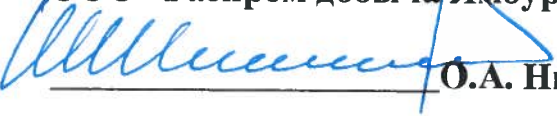
Главный инженер –
первый заместитель
генерального директора

О.А. Николаев

Моисеев Андрей Юрьевич
966-337

УТВЕРЖДАЮ

**Главный инженер – первый
Заместитель генерального директора
ООО «Газпром добыча Ямбург»**


О.А. Николаев

«__» _____ 2015г.

ПРОТОКОЛ

**заседания комиссии по результатам опытно-промышленной эксплуатации смазки
Томфлон САГ 230 производства
ООО «Фторполимерные технологии»**

г. Новый Уренгой

04.12.2015

Председатель – Ганеев А.М.
Секретарь – Моисеев А.Ю.

Присутствовали:

От ООО «Газпром добыча Ямбург»:

Дьяконов А.А. – начальник филиала ГПУ

Бровцын В.Л. – заместитель главного механика филиала ГПУ

Вединеев А.В. – зам. начальника ГП-4 филиала ГПУ

Подгорнов А.В. – начальник ГП-1В филиала ГПУ

От ООО «Фторполимерные технологии»

Пятов С.В. – генеральный директор

В соответствии с Программой опытно-промышленной эксплуатации, утверждённой главным инженером - первым заместителем генерального директора О.Б. Арно, была проведена опытно-промышленная эксплуатация смазки ТОМФЛОН САГ 230 изготовленной по техническим условиям ТУ 0254-016-76643964-05, производства ООО «Фторполимерные технологии» г. Томск. Для подтверждения заявленных характеристик была произведена набивка полостей корпусов и подшипников в задвижках фонтанных арматур на скважинах 13201, 13202 (Газовый промысел №1В), 4423, 4433 (Газовый промысел №4) ЯНГКМ.

Опытно-промышленная эксплуатация проводилась в период с 22.06.2014 года по 20.07.2015.

По результатам применения данной смазки было отмечено улучшение эксплуатационных характеристик запорной арматуры, а именно:

1. Плавность и легкость вращения штурвала задвижки во всем температурном диапазоне;
2. Герметичность запорной арматуры обеспечивается.

Выводы и решения комиссии:

1. Признать смазку ТОМФЛОН САГ 230 ТУ 0254-016-76643964-05, производства ООО «Фторполимерные технологии» г. Томск, успешно прошедшей опытно-промышленную эксплуатацию в условиях Крайнего Севера и рекомендовать её применение в качестве смазочного материала подшипников при обслуживании фонтанных арматур.

2. Главному механику Ганееву А.М., направить информацию о результатах ОПЭ в филиалы ООО «Газпром добыча Ямбург», ООО «Фторполимерные технологии», ООО «Газпром комплектация», Департамент 307 (Черепанов В.В.) ПАО «Газпром», проведенной в производственных условиях ООО «Газпром добыча Ямбург».

**Главный механик
ООО «Газпром добыча Ямбург»**

**Начальник филиала ГПУ
ООО «Газпром добыча Ямбург»**

Моисеев Андрей Юрьевич
(3494) 96-63-35




А.М. Ганеев

А.А. Дьяконов